



ประกาศสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี
เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ ๓

ด้วย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี ประสงค์จะรับฟังความคิดเห็นของประชาชน
กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี จะพิจารณาคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๒
ของ บริษัท ไทยฮอสพิทอลโปรดักส์ จำกัด ประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับผ้าปิดปาก และเย็บเสื้อกันเปื้อน
(พลาสติก) ตัดเย็บเสื้อผ้าสำหรับใช้ใน จากผ้า กระดาษ และพลาสติก,แบ่งบรรจุสินค้าทั่วไปโดยไม่มีการผลิต
เฉพาะวัสดุหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕/๒,๔๕/๓ ซอยวัดกู่ ถนนสุขาประชาสรรค์ ๒ หมู่ที่ ๒
ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

บุคคลใดจะให้ความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าวข้างต้น ขอให้แจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดนนทบุรี ทราบภายในวันที่ ๑๒ พ.ย. ๒๕๖๒ พ้นจากกำหนดนี้แล้ว สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดนนทบุรี จะได้พิจารณาต่อไป อนึ่งหากผู้ใดประสงค์จะทราบรายละเอียดเพิ่มเติม สามารถสอบถามได้ที่
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี โทรศัพท์ ๐ ๒๕๙๕ ๐๓๓๔-๕ โทรสาร ๐ ๒๕๙๕ ๐๓๓๖

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายชัยยง โกศลวิทยานันต์)
อุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี
ผู้ประกาศ

นายบุญชัย แจ็งกิจ
เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
ผู้ปิดประกาศ

สาระสำคัญโดยย่อของโรงงาน

- (๑) ชื่อโรงงาน ..บริษัท ไทยฮอสพิทอลโปรดักส์ จำกัด.....
- (๒) ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๒.....
 ณ เลขที่ ๔๕/๒,๔๕/๓ ซอย วัดกู่ ถนน สุขุมวิท ๒ หมู่ที่ ๒ ตำบล บางพูด.....
 อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี.....
- (๓) อาคารโรงงาน ..(มีอยู่เดิมจามที่ได้รับอนุญาต).....ตารางเมตร
 บริเวณโรงงาน มีเนื้อที่.....(มีอยู่เดิมจามที่ได้รับอนุญาต).....ตารางเมตร (ที่มีอยู่เดิม)
- (๔) เป็นโรงงานจำพวกที่๓.....ลำดับที่๔๐(๒), ๒๘(๑), ๘๑(๑).....
- (๕) ขยายโรงงานครั้งที่ ๒ ประกอบกิจการโรงงาน ..เกี่ยวกับผ้าปิดปาก และเย็บเสื้อกันเปื้อน (พลาสติก) ตัดเย็บเสื้อผ้า
 สำหรับใช้ใน จากผ้า กระดาษ และพลาสติก , แบ่งบรรจุสินค้าทั่วไปโดยไม่มีการผลิต เฉพาะวัสดุหรืออุปกรณ์ทาง
 การแพทย์.....
- (๖) เงินลงทุน (เฉพาะส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ประมาณ ..๑๐,๑๒๐,๐๐๐... บาท
- (๗) ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒ ใช้เครื่องจักรมีกำลังรวม ..๒๑๗.๑๔... แรงม้า (เดิม ..๒๘๗... แรงม้า รวมเครื่องจักรทั้งสิ้น
 ๕๑๔.๑๔... แรงม้า) คนงานเดิม ..๘๑... คน เพิ่มขึ้น ..๖๘๘... คน รวมคนงานทั้งหมด ..๗๖๙... คน
- (๘) ผู้ขอขยายโรงงาน ครั้งที่ ๒...นิติบุคคล ชื่อ ..บริษัท ไทยฮอสพิทอลโปรดักส์ จำกัด.....

ลงชื่อ

(นายบุญชัย แจ็งกิจ)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
พนักงานเจ้าหน้าที่

วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต ของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

(๑) ปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ต่อปี

๑. โพลีโพรพิลีนสปันบอนด์ (PPSB)	ปริมาณการใช้	๙๐๐,๐๐๐	Kg/ปี
๒. สปันบอนด์ เมลท์ทบลอร์น (SMMS)	ปริมาณการใช้	๔๔๐,๐๐๐	Kg/ปี
๓. โลว์เต็นสตี๊ โพลีเอทิลีน ฟิล์ม (LDPE FILM)	ปริมาณการใช้	๓๓๕,๐๐๐	Kg/ปี
๔. โพลีโพรพิลีน เมลท์ทบลอร์น (PPMB)	ปริมาณการใช้	๑๐๕,๐๐๐	Kg/ปี
๕. เรยอน (Rayon)	ปริมาณการใช้	๙๘,๐๐๐	Kg/ปี
๖. สปันแลซ (Spun Lace)	ปริมาณการใช้	๘๒,๐๐๐	Kg/ปี
๗. แมจิกโรพ (Magic Rope)	ปริมาณการใช้	๘๖,๕๐๐	Kg/ปี
๘. เส้นด้าย (YARN)	ปริมาณการใช้	๕๐,๐๐๐	Kg/ปี
๙. ยางยืด (Elastic)	ปริมาณการใช้	๔๒,๐๐๐	Kg/ปี
๑๐. เคมี (Chemical)	ปริมาณการใช้	๓๐,๐๐๐	Kg/ปี
๑๑. เว็ทเลด (Wetlaid)	ปริมาณการใช้	๒๐,๐๐๐	Kg/ปี
๑๒. โพลีโพรพิลีน-โพลีเอทิลีน เทอมาลบอนด์	ปริมาณการใช้	๑๙,๐๐๐	Kg/ปี
๑๓. โพลีโพรพิลีน เทอมาลบอนด์	ปริมาณการใช้	๑๐,๐๐๐	Kg/ปี

(๒) ผลิตภัณฑ์ที่ได้ต่อปี

๑. เสื้อกาวน์ผ่าตัด (Surgical Gown)	ปริมาณการผลิต	๙๐๐,๐๐๐	Pcs/ปี
๒. เสื้อกาวน์กันน้ำ (PE Gown)	ปริมาณการผลิต	๑๒,๐๐๐,๐๐๐	Pcs/ปี
๓. หน้ากากอนามัย (Face Mask)	ปริมาณการผลิต	๑๗๐,๐๐๐,๐๐๐	Pcs/ปี
๔.	ปริมาณการผลิต		ปี
๕.	ปริมาณการผลิต		ปี

(๓) กระบวนการผลิต

- ตามเอกสารแนบ ๓ ฉบับ

(๔) ของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ไม่มี

ลงชื่อ

(นายบุญชัย แจ่มกิจ)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
พนักงานเจ้าหน้าที่

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นแก่ประชาชนที่อยู่อาศัยในพื้นที่ที่ใกล้เคียงสถานที่ประกอบกิจการโรงงานและ
ประชาชนทั่วไป วิธีป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญความเสียหายอันตราย
การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ

(๑) ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- ไม่มี


(๒) ผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ

- ไม่มี

(๓) วิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหายอันตราย การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ

- ไม่มี

ลงชื่อ



(นายบุญชัย แจ่มกิจ)

เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน
พนักงานเจ้าหน้าที่

คำขอรับใบอนุญาต

 ประกอบกิจการโรงงาน ขยายโรงงานครั้งที่ 2.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่

จ 3-40(2)-1/36 นบ

วันที่ _____ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยฮอสพิทอลโปรดักส์ จำกัด อายุ - ปี สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 861/8 ตระก/ชอย วัดไผ่เงิน ถนน -

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง บางโคล่ อำเภอ/เขต บางคอแหลม

จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 02-674-9700 ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ

โรงงาน/ขยายโรงงานครั้งที่ ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยขอแสดงรายการและเอกสารประกอบคำขอ ดังต่อไปนี้

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยฮอสพิทอลโปรดักส์ จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 40(2), 28(1), 91(1)

ประกอบกิจการ เกี่ยวกับผ้าปิดปาก และเย็บเสื่อกันเปื้อน (พลาสติก) ตัดเย็บเสื่อผ้าสำหรับใช้ใน

จากผ้า กระดาษ และพลาสติก, แบ่งบรรจุสินค้าทั่วไปโดยไม่มีการผลิต เฉพาะวัสดุหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์

กำลังเครื่องจักร ส่วนขยาย 217.14 แรงม้า จำนวนคนงาน รวม 779 คน (เพิ่มขึ้น 698 คน) คน

2. สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 45/2, 45/3 ตระก/ชอย วัดคู ถนน สุขุมวิท 2

คลอง - แม่น้ำ - หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง บางพลู

อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์ 02-963-1042-6

อยู่ใน/นอกเขตเทศบาล นครปากเกร็ด อยู่ใน/นอกเขตสุขาภิบาล นครปากเกร็ด

อาคารโรงงานมีเนื้อที่ มีอยู่เดิมตามที่ได้รับอนุญาต ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้ง อาคาร โรงงาน)

มีเนื้อที่ มีอยู่เดิมตามที่ได้รับอนุญาต ตารางเมตร ที่ดินบริเวณโรงงานรวมทั้งที่ดินอาคาร โรงงานเป็นของ

อาคาร โรงงานมีอยู่เดิม/

ก่อสร้างใหม่ ลักษณะของตัวอาคาร โรงงาน คอนกรีตเสริมเหล็ก

หลังคามุงด้วย เมทัลชีท

(ให้ระบุว่าเป็นไม้ หรือห้องแถว ตึกแถว คอนกรีตเสริมเหล็ก ฯลฯ)

โรงงานอยู่ใกล้เคียงกับ โรงงานกระดาษเทนม

(ลงชื่อ)



ผู้ขออนุญาต/ผู้รับมอบอำนาจ

(นายมานูเอล ชิตโต)

บริเวณโรงงานมีเขตติดต่อ

ด้านเหนือจด โรงเรียนชนสงฆ์ทางบก ทางสาธารณะและหมู่บ้าน
ด้านใต้จด ทางสาธารณะและบริษัท แม่น้ำ จำกัด
ด้านตะวันออกจด ทางสาธารณะและบ้านพักอาศัย
ด้านตะวันตกจด ทางสาธารณะและบ้านพักอาศัย

3. ทำงานปกติตั้งแต่เวลา08.00..... ถึงเวลา.....17.00..... รวมวันละ8..... ชั่วโมง 2..... กะ
วันหยุดงาน..... วันอาทิตย์..... ทำงานปีละ วัน

4. เงินทุนจดทะเบียน (กรณีเป็นนิติบุคคล) 40,000,000.00..... บาท

5. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินการ

5.1 ที่ดิน -..... บาท

5.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง..... -..... บาท

5.3 เครื่องจักร อุปกรณ์และค่าติดตั้ง 10,000,000..... บาท

5.4 เงินทุนหมุนเวียน 120,000.00..... บาท

รวม บาท

6. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน

6.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ 73..... คน

6.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ)..... 43..... คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ)..... 104..... คน

6.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ)..... 144..... คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) 488..... คน

6.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ -..... คน

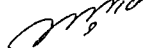
6.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ -..... คน

รวม 852..... คน

7. การผลิต

7.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
7.1.1 โพลีโพรพิลีนสปีนบอนด์ (PPSB)	900,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.2 สปีนบอนด์ เมลท์ทบลอว์น (SMMS)	440,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.3 โลว์ดีนลิตี้ โพลีเอทิลีน ฟิล์ม (LDPE FILM)	335,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1. โพลีโพรพิลีน เมลท์ทบลอว์น (PPMB)	105,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.5 เรยอน (Rayon)	98,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.6 สปีนเลซ (Spun Lace)	82,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.7 แมจิกโรพ (Magic Rope)	86,500 Kg	ในประเทศไทย
7.1.8 เส้นด้าย (YARN)	50,000 Kg	ในประเทศไทย

(ลงชื่อ)  ผู้ขออนุญาต

(นายมานูเอล ชิตโพ)

วัสดุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
7.1.9 ยางยืด (Elastic)	42,000 Kg	ในประเทศไทย
7.1.10 เคมี (Chemical)	30,000 Kg	ในประเทศ
7.1.11 เว็ทเลด (Wetlaid)	20,000 Kg	ในประเทศ
7.1.12 โพลีโพรพิลีน+โพลีเอทิลีน เทอมาลบอนด์ (ES Thermal bonded)	19,000 Kg	ในประเทศ
7.1.13 โพลีโพรพิลีน เทอมาลบอนด์ (PP Thermal bonded)	10,000 Kg	ในประเทศ

7.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิต(ต่อปี)	จำหน่าย (ระบุประเทศ)
7.2.1 เสื้อกาวน์ผ่าตัด (Surgical Gown)	900,000 Pcs	ไทย/ญี่ปุ่น/มาเลเซีย
7.2.2 เสื้อกาวน์กันน้ำ (PE Gown)	12,000,000 Pcs	USA / ออสเตรเลีย / ญี่ปุ่น /ไทย
7.2.3 หน้ากากอนามัย (Face Mask)	170,000,000 Pcs	ไทย/ญี่ปุ่น/มาเลเซีย/ออสเตรเลีย/USA
วัสดุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัสดุพลอยได้) (ถ้ามี).....		
.....		
.....		

8. จะก่อสร้างอาคาร โรงงาน ติดตั้งเครื่องจักรและเริ่มประกอบกิจการ โรงงานภายใน90..... วัน นับแต่วันอนุญาตเป็นต้นไป ทั้งนี้โดยแบ่งการดำเนินการเป็นขั้น ๆ คือ

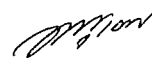
ขั้นที่ 1 จะทำการก่อสร้างอาคาร โรงงาน
 ให้แล้วเสร็จภายใน - วัน

ขั้นที่ 2 จะทำการติดตั้งเครื่องจักร
 ให้แล้วเสร็จภายใน 60 วัน

ขั้นที่ 3 จะทำการทดลองเดินเครื่องจักร
 ให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน

นับแต่วันสุดท้ายของขั้นที่ 2

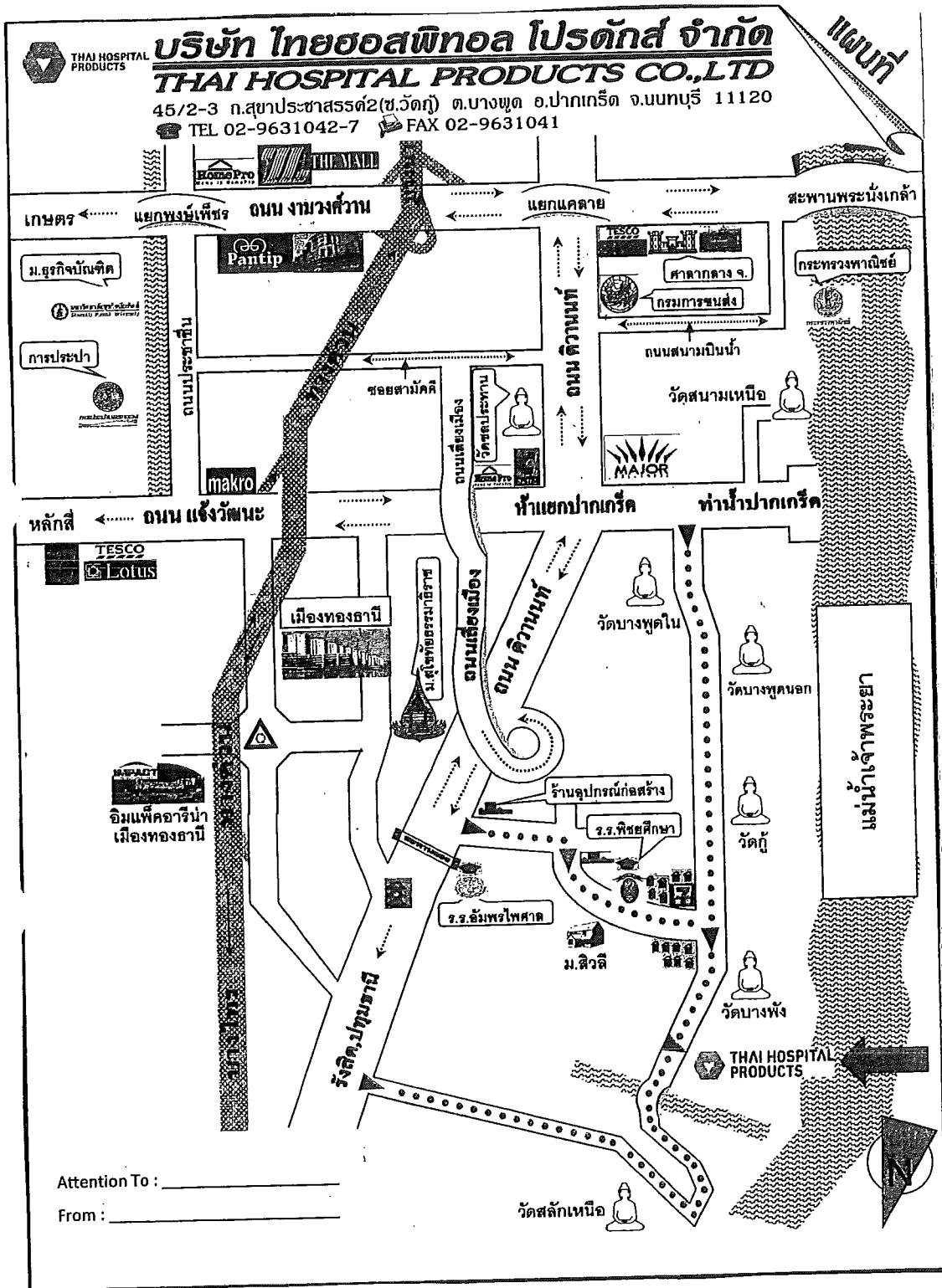
(ลงชื่อ)



ผู้ขออนุญาต

(นายมานูเอล ชิตโป)

9. แผนที่สังเขป แสดงสถานที่ตั้งโรงงาน



(ลงชื่อ) *Man* ผู้ขออนุญาต
 (นายมานูเอล ชิตโพ)

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Sewing Machine จักรเย็บผ้า	เย็บผ้า	0.25		232	58	เดิม210 เครื่อง เพิ่ม 22 เครื่อง
2	Automatic Ultra Thin Bag เครื่องตัดผ้าอัตโนมัติ	ตัดผ้า	5		3	15	เดิม 2 เครื่อง เพิ่ม 1 เครื่อง
3	Hydraulic Plane Cutting 85 ton เครื่องบีบผ้า 85 ตัน	บีบผ้า	10		1	10	เดิม
4	Hydraulic Plane Cutting 100 ton เครื่องบีบผ้า 100 ตัน	บีบผ้า	15		1	15	เดิม
5	Hydraulic Plane Cutting (PD2) เครื่องบีบผ้าฝ่ายผลิต2	บีบผ้า	5.5		1	5.5	เดิม
6	Wind Roller เครื่องพับผ้า	พับผ้า/ตัดผ้า	5		1	5	เดิม 2 เครื่อง ลด 1 เครื่อง
7	Printing Machine เครื่องพิมพ์ลายผ้า	พิมพ์ลายผ้า	16.2		2	32.4	เดิม
8	Mob Cap Machine เครื่องทำหมวก	ทำหมวก	1		3	3	เดิม 1 เครื่อง เพิ่ม 2 เครื่อง
9	Machine เครื่องตัดผ้า	ตัดผ้า	5		1	5	เดิม
10	On Machine เครื่องใส่ลายหน้ากาก	งานสายผูก	1		20	20	เดิม 9 เครื่อง เพิ่ม 11 เครื่อง
11	Blank Mark Machine เครื่องทำตัวหน้ากาก	ทำตัว Body	1		24	24	เดิม 9 เครื่อง เพิ่ม 15 เครื่อง

(ลงชื่อ)



ผู้ขออนุญาต/ผู้รับมอบอำนาจ

(นายมานูเอล ชิตโต)

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
12	Edge Machine เครื่องกั้นขอบหน้ากาก	กั้นขอบ Body	2		12	24	เดิม 6 เครื่อง เพิ่ม 6 เครื่อง
13	Cut Plastic Shield เครื่องตัดพลาสติก	ตัดพลาสติก	2		1	2	เดิม
14	Ultrasonic Welding Ear Loop M/C (Manual) เครื่องติดสายคล้องหู	ติดสายคล้องหู	1		72	72	เดิม 70 เพิ่ม 2 เครื่อง
15	Ultrasonic Welding Ear Loop M/C (Duck Bill Manual) เครื่องเชื่อมแผ่นพลาสติก	เชื่อมแผ่นพลาสติก	2.5		7	17.5	เดิม 8 เครื่อง ลด 1 เครื่อง
16	PE Gown Folding เครื่องพับเสื้อคลุมพลาสติก	พับผ้า	2		1	2	เดิม 3 เครื่อง ลด 2 เครื่อง
17	Folding เครื่องพับผ้า	พับผ้า	1		2	2	เดิม
18	Ultrasonic Sewing M/C จักรเย็บผ้าอัลตราโซนิค	เย็บผ้า	0.5		11	5.5	เดิม 3 เครื่อง เพิ่ม 8 เครื่อง
19	Auto Welding Earloop Machine เครื่องติดสายคล้องหู	ติดสายคล้องหู	6.7		5	33.5	เพิ่ม
20	Air Compressor 22 Kw ปัมลมขนาด 22 กิโลวัตต์	อัดอากาศ	30		1	30	แทนเครื่องเดิมที่มีอยู่ 2 เครื่อง
21	Air Compressor 37 Kw ปัมลมขนาด 37 กิโลวัตต์	อัดอากาศ	50		1	50	เพิ่ม

(ลงชื่อ)


(นายมานูเอล ชิตโต)

ผู้อำนวยการ/ผู้รับมอบอำนาจ

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
22	Air Compressor 15 Kw ปัมลมขนาด 15 กิโลวัตต์	อัดอากาศ	20		1	20	เพิ่ม
23	Air Dryer 1.5 Kw เครื่องทำอากาศแห้งขนาด 1.5 กิโลวัตต์	ทำลมเย็น	2		2	4	เพิ่ม
24	Air Dryer 1 Kw เครื่องทำอากาศแห้งขนาด 1 กิโลวัตต์	ทำลมเย็น	1.34		1	1.34	เพิ่ม
25	Conveyor Sealing Machine เครื่องซีลปาก ถุงพลาสติก	ซีลปาก ถุงพลาสติก	0.05		4	0.2	เพิ่ม 2 เครื่อง แทนสิทธิเดิม 2 เครื่อง
26	Suction Hood เครื่องดูดเศษค้าย	ดูดเศษค้าย	3		2	6	เดิม 1 เพิ่ม 1
27	Snap เครื่องตอกกระดุม	ตอกกระดุม	0.25		2	0.5	เพิ่ม
28	4" RIB เครื่องทอข้อมือ	ทอข้อมือ	0.5		15	7.5	เพิ่ม 10 เครื่องแทนสิทธิเดิม 10 เครื่อง
29	Lambeau Fancy Crocher	ทอสายคล้องหู	11.3		4	45.2	เพิ่ม

สิทธิเดิม 297

ส่วนขยาย 217:14

รวมกำลังเครื่องจักร 514.14

(ลงชื่อ)


(นายมานูเอล ชิตโต)

ผู้ขออนุญาต/ผู้รับมอบอำนาจ